



ЧЗЭМ

"Энергомаш (Чехов)-ЧЗЭМ"

ИМПУЛЬСНО- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ПАРОГЕНЕРАТОРА

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

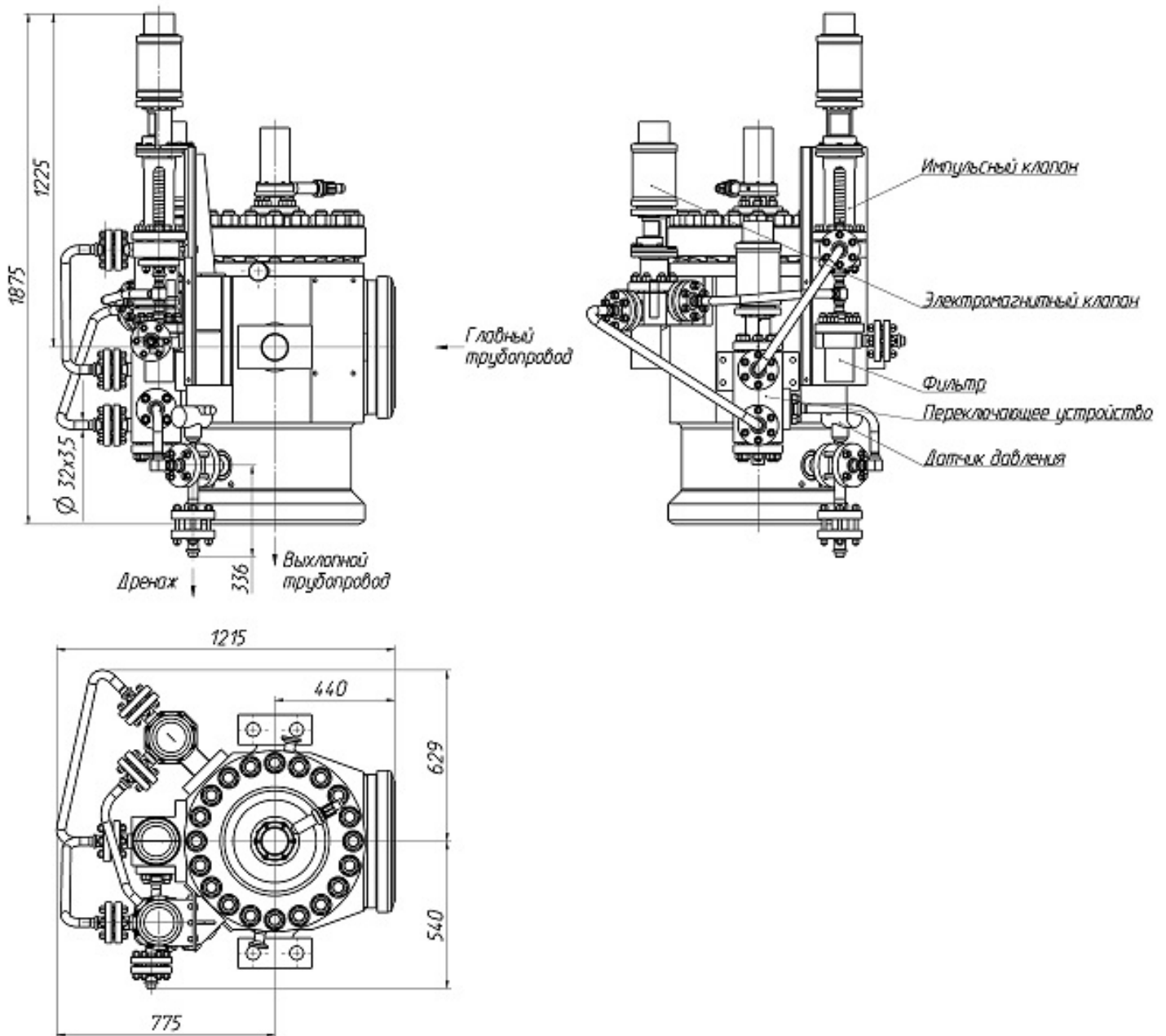
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: chzem.pro-solution.ru | эл. почта: cmz@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Импульсно-предохранительное устройство парогенератора (ИПУ ПГ) DN450/600, предназначено для предотвращения превышения давления в парогенераторах и паропроводах свежего пара АС. ИПУ ПГ состоит из главного предохранительного клапана (ГПК) 1408-450/600-0, импульсного клапана (ИК) 1150-25-0А-07, электромагнитного управляющего клапана (ЭК) 1604-25-ЭМ-03, фильтра 1496-25-0, переключающего устройства (ПУ) 1571-25-ЭМ.

Изготовление и поставка импульсно-предохранительного устройства парогенератора по ТУ 37-008-88920027-2013.



Характеристики и основные технические данные импульсно-предохранительного устройства парогенератора (ИПУ ПГ) DN450/600

Характеристики и основные технические данные		Обозначение	Единица измерения	Данные
Проход условный на входе / на выходе		DN		450/600
Параметры рабочей среды (расчетные)	давление	P_p	МПа	8,6
	температура	T_p	°С	300
Параметры рабочей среды (рабочие)	давление	P	МПа	8,0
	температура	T	°С	295
Рабочая среда		насыщенный пар, пароводяная смесь, вода на линии насыщения		
Направление подачи рабочей среды		на тарелку (золотник)		
Давление полного открытия контрольного клапана/рабочего клапана, не более		$P_{по}$	МПа	8,4/8,6
Давление закрытия, не менее		$P_з$	МПа	6,96
Давление уставки срабатывания ГПК от электромагнитного клапана, контрольного клапана/рабочего клапана, не более			МПа	8,2/8,4
Время открытия, не более			с	1
Пропускная способность при давлении 8,6 МПа, не менее			т/ч	900
Коэффициент расхода по воздуху		α_1		0,7
Диаметр седла			мм	226
Максимально допустимые утечки в затворе			см ³ /мин дм ³ /мин	по пару -430 по воздуху – 1,05
Марка материала корпуса ГПК		сталь 20		

Стыкуемая труба на выходе		$D_H \times s$	мм	630×8
Материал фланца для присоединения импульсной и дренажной линии		08X18H10T		
Параметры среды в дренажной линии	давление		МПа	0,12
	температура		°C	160
Стыкуемая труба импульсной и дренажной линии		$D_H \times s$	мм	32×3,5
Масса, не более			кг	2478
Классификационное обозначение по НП-068-05				2BIIIa

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: chzem.pro-solution.ru | эл. почта: cmz@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70